

# LD8001TCD



## 2成分混合ガス中のPPMから%レベルまでを測定 バイナリーガス分析器



LD8001 TCDは、熱伝導率ベースのバイナリーガス分析計で、2成分混合ガス中のppmから%レベルまでの測定が可能です。二元混合ガス中のガス成分を連続測定に使用され、複雑な混合ガス中の1成分をモニタリングすることもできます。バックグラウンドガス同士が同じ比率または類似した熱伝導率を持つ場合であっても、複雑な混合ガス中の1成分をモニタリングすることも可能です。

### 機能:

- 独自の熱伝導率検出器(TCD)
- ソフトウェアアップデート用ブートローダー内蔵 (イーサネット経由)
- サンプル流量制御用の超高純度電子流量計を搭載
- 7"タッチスクリーン HDMI TFTディスプレイ
- 4-20mA(不純物ごと)
- レンジ識別、アラームステータス、校正接点
- アラーム履歴
- LAN/WEB制御
- 3U筐体

### アプリケーション:

- ガス製造施設
- PSAシステムのモニタリング
- ガス管理システム
- 水素製造
- ガス混合装置
- 空気液化プラント: Ar, O<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>, He, CO<sub>2</sub>, Ne
- 溶接ガス管理
- 製鉄所: ガス発生装置のオフガス中のCO<sub>2</sub>
- 石油精製: C1-C6炭化水素中のH<sub>2</sub>純度
- 特殊ガス研究所
- 熱処理: N<sub>2</sub>中のH<sub>2</sub>およびその他のアニーリングガス
- プロセス制御
- 発電プラントタービン:  
タービン発電機内のH<sub>2</sub>冷却ガスおよびH<sub>2</sub>純度のチェック
- アンモニアプラント
- 化学プラント
- 冷凍設備

## 技術仕様:

検出器タイプ	熱伝導率検出器(TCD)	
レンジ	ppm ~ % (アプリケーションによる)	
精度	3%FSより良い	
標準機能	<ul style="list-style-type: none"><li>・手動または自動レンジ(ユーザー選択可能)</li><li>・マイクロプロセッサ制御</li><li>・7"タッチスクリーン HDMI TFTディスプレイ</li><li>・自己解決アラーム付自己診断システム</li><li>・LAN/WEB制御</li><li>・4-20mA出力</li><li>・アラーム履歴</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>・リモート・モニタリング用デジタル出力 (すべてドライ リレー接点)<ul style="list-style-type: none"><li>- システムステータス(1出力)</li><li>- 使用レンジ(3出力)</li><li>- 使用中の校正(1出力)</li></ul></li></ul>
オプション	<ul style="list-style-type: none"><li>・ゼロ、スパン、サンプル用内部サンプリングシステム</li><li>・RS-232 / 422 / 485 / Profibus / ProfiNet / Ethernet IP / Modbus / EtherCat</li><li>・アラーム出力×2(ユーザー設定可能)</li></ul>	
ガス接続	サンプル:1/8"コンプレッションフィッティング	出口:1/8"コンプレッションフィッティング
推奨サンプル流量	300 ml/min	
サンプルガス動作圧力	20 ~ 206 kPa	
動作温度	10 °C ~ 45 °C	
電源	115 VAC, 50 – 60 Hz or 220 VAC, 50 – 60 Hz	
消費電力	最大 40 W	
重量	14 kg	
筐体タイプ	3U ラックマウント	
保護等級	IEC 60529 準拠 IP20	
筐体仕上げ	RAL7030粉体塗装	
認証	In compliance with EMC directives : IEC 61000-4-3: 2020, IEC 61000-4-6: 2013, IEC 61000-4-2: 2008, IEC 61000-4-4: 2012, IEC 61000-4-5: 2014 A1: 2017, IEC 61000-4-8: 2009, IEC 61000-4-11: 2020 for immunity & CISPR 32: 2015 A1: 2019, FCC Part 15, Subpart B: 2021, CISPR 32: 2015 A1: 2019, FCC Part 15, Subpart B: 2021 for emissions.	

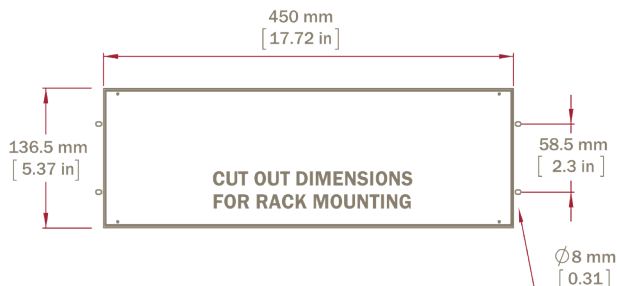
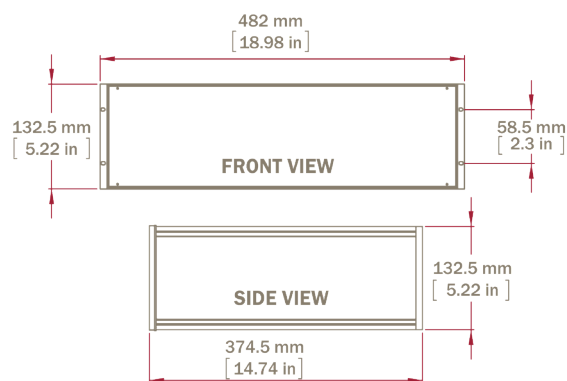
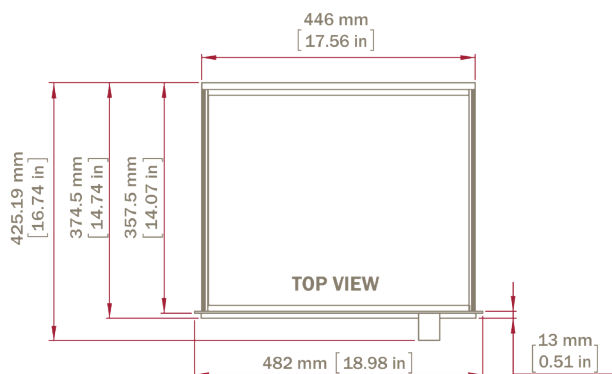
## オーダーコード:

プロダクトコード: LD8001 TCD

LD8001 TCD バイナリーガス分析計

## 寸法:

オーダーコード {Feature A} + {Feature B} + {Feature C} + {Feature D} + ... + {Feature F}		
機能	アイテム	詳細
FEATURE {A}	ベースモデル	
	LD8001 TCD	バイナリーガス分析計 熱伝導率検出器式
FEATURE {B}	サンプルガス	
	BX	サンプルガスの選択については、お問い合わせください。
FEATURE {C}	動作電圧	
	C1	120V
	C2	220V
FEATURE {D}	出力	
	D0	なし
	D1	4-20mA (標準 x 1)
	D2	A (アラームオプション) (標準 x 1)
FEATURE {E}	シリアル通信	
	E0	なし
	E1	Modbus RS232 (標準 x 1)
	E2	Modbus RS485 (標準 x 0)
	E3	Modbus Ethernet (標準 x 0)
	E4	Profibus (標準 x 0)
FEATURE {F}	バージョンオプション	
	F0	なし
	F1	1サンプル+ゼロ+スパン
	F2	2サンプル+ゼロ+スパン



日本総発売元

### ミッセルジャパン株式会社

本社 東京都武蔵野市中町1-19-18 武蔵野センタービル 〒180-0006

TEL : 0422-50-2600 FAX : 0422-52-1700

大阪 大阪府吹田市豊津町11-34 第10マイダビル 〒564-0051

営業所 TEL : 06-6378-2600 FAX : 06-6330-1702

e-mail : info@michell-japan.co.jp

[www.michell-japan.co.jp](http://www.michell-japan.co.jp)

**PST**  
PROCESS SENSING  
TECHNOLOGIES

製品の最新情報は、  
ミッセルジャパン株式会社WEBサイト  
QRコードよりご確認ください。



代理店

記載内容及び仕様は、製品改善のために予告なく変更される場合があります。  
製品に関する最新の情報は、ミッセルジャパン株式会社までお問い合わせください。